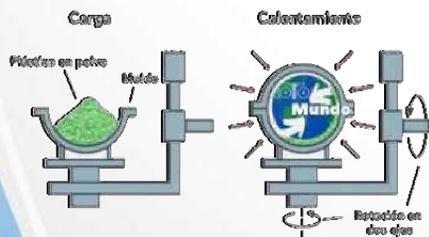




SOLUCIONES LIMPIAS
QUE CONVENCEN
A **PRIMERA VISTA.**



NUESTROS TINACOS Y SISTERNAS SON FABRICADOS CON MATERIA PRIMA VIRGEN Y CON POLIETILENO DE ALTA CALIDAD.

NUESTROS TINACOS CUENTAN CON CINTURONES DE REFUERZO EN SU CIRCUNFERENCIA. ESTO NOS AYUDA A EVITAR DEFORMACIONES CON LA CARGA HIDRAULICA DE CADA UNO DE NUESTROS PRODUCTOS.

ASI MISMO INCORPORAMOS UNA CAPA INTERNA ANTIBACTERIAL Y UNA CAPA EXTERNA CON PROTECTOR UV, QUE EVITA LA PENETRACIÓN DE LA LUZ SOLAR AL INTERIOR DEL MISMO. CON ELLO REDUCIMOS LA PROPAGACION DE ALGAS Y OTRAS BACTERIAS QUE AFECTAN LA CALIDA DEL AGUA.

NUESTROS PRODUCTOS CUENTAN CON 10 Y 15 AÑOS GARANTIA CONTRA DEFECTO DE FABRICACIÓN.

EL TINACO O CISTERNA DEBE COLOCARSE SOBRE UNA BASE COMPLETAMENTE PLANA, SIN SEPARACIONES Y CON UNA CIRCUNFERENCIA IGUAL O MAYOR AL MISMO.



CATÁLOGO DE PRODUCTOS CISTERNAS



Cisterna bicapa negro (Reforzado)

Capacidad: 5,000 Lts.
Diámetro: 1.85 Mts.
Alto: 2.22 Mts.
Garantía: 10 años.



Cisterna bicapa negro (reforzado)

Capacidad: 3,650 Lts.
Diámetro: 1.57 Mts.
Alto: 1.87 Mts.
Garantía: 10 años



Cisterna bicapa negro (reforzado)

Capacidad: 2,850 Lts.
Diámetro: 1.57 Mts.
Alto: 1.65 Mts.
Garantía: 10 años



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

CISTERNAS TRICAPA BEIGE Y BLANCAS GRADO ALIMENTICIO



Capacidad: 2,850 Lts.
Diámetro: 1.57 Mts.
Alto: 1.65 Mts.
Garantía: 15 años (reforzado).



Capacidad: 3,650 Lts.
Diámetro: 1.57 Mts.
Alto: 1.87 Mts.
Garantía: 15 años (reforzado).



Capacidad: 1,200 Lts.
Diámetro: 1.10 Mts.
Alto: 1.50 Mts.
Garantía: 15 años (reforzado).

Todos nuestros modelos incluyen accesorios

Tapa, valvula de llenado, varilla de flotador, multiconector con válvula y jarro de aire.