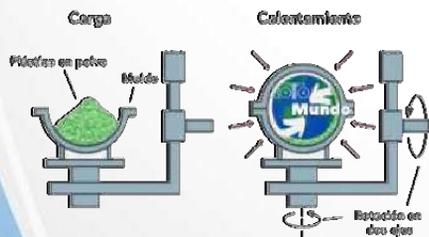




SOLUCIONES LIMPIAS
QUE CONVENCEN
A **PRIMERA VISTA.**



NUESTROS TINACOS Y SISTERNAS SON FABRICADOS CON MATERIA PRIMA VIRGEN Y CON POLIETILENO DE ALTA CALIDAD.

NUESTROS TINACOS CUENTAN CON CINTURONES DE REFUERZO EN SU CIRCUNFERENCIA. ESTO NOS AYUDA A EVITAR DEFORMACIONES CON LA CARGA HIDRAULICA DE CADA UNO DE NUESTROS PRODUCTOS.

ASI MISMO INCORPORAMOS UNA CAPA INTERNA ANTIBACTERIAL Y UNA CAPA EXTERNA CON PROTECTOR UV, QUE EVITA LA PENETRACIÓN DE LA LUZ SOLAR AL INTERIOR DEL MISMO. CON ELLO REDUCIMOS LA PROPAGACION DE ALGAS Y OTRAS BACTERIAS QUE AFECTAN LA CALIDA DEL AGUA.

NUESTROS PRODUCTOS CUENTAN CON 10 Y 15 AÑOS GARANTIA CONTRA DEFECTO DE FABRICACIÓN.

EL TINACO O CISTERNA DEBE COLOCARSE SOBRE UNA BASE COMPLETAMENTE PLANA, SIN SEPARACIONES Y CON UNA CIRCUNFERENCIA IGUAL O MAYOR AL MISMO.



CATÁLOGO DE PRODUCTOS TINACOS



Tinaco tricapa beige (reforzado)

Capacidad: 1,200 Lts.
Diámetro: 1.10 Mts.
Alto: 1.50 Mts.
Garantía: 15 años.



Tinaco bicapa negro (reforzado)

Capacidad: 1,200 Lts.
Diámetro: 1.10 Mts.
Alto: 1.50 Mts.
Garantía: 10 años.



Tinaco bicapa negro (reforzado)

Capacidad: 750 Lts
Diámetro: 63 Cm.
Alto: 1.16 Mts.
Garantía: 10 años.



CATÁLOGO DE PRODUCTOS TINACOS



Tinaco tricapa beige (reforzado)

Capacidad: 750 Lts.
Diámetro: 63 Cm.
Alto: 1.16 Mts.
Garantía: 15 años.



Tinaco bicapa y tricapa (reforzado)

Capacidad: 450 Lts.
Diámetro: 63 Cm.
Alto: 60 Cm.
Garantía: 10 años (Bicapa) y 15 años (tricapa).



Tinaco vertical tricapa (beige) y bicapa negro (reforzado)

Capacidad: 900 Lts.
Diámetro: 75 Cm.
Alto: 1.95 Mts.
Garantía: 10 años (Bicapa) y 15 años (tricapa).